

MED TEST III فلسطين

نقل التكنولوجيا السليمة بينياً في جنوب البحر الأبيض المتوسط

القطاع: قطاع الأغذية والمشروبات شركة الروافد للصناعات الغذائية

إجمالي الوفورات السنوية :

نظرة عامة عن الشركة

عدد الموظفين:

85 موظفاً بدوام كامل

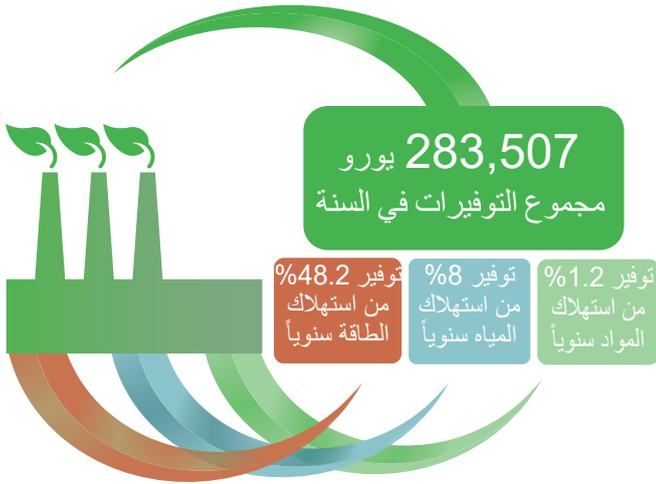
المنتجات والعلامات التجارية الرئيسية:

شراب مركز، منتجات مسحوق جاف

الأسواق الرئيسية:

فلسطين

المعايير ونظم الإدارة المطبقة قبل مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة:
لا تنطبق



تقع شركة الروافد للصناعات الغذائية والعصائر في نابلس - فلسطين، وهي شركة رائدة في صناعة الأغذية الفلسطينية. تأسست شركة الروافد عام 1960، وتنتج وتستورد وتزود مجموعة كاملة من المنتجات الغذائية للأسر ومحلات الحلويات والمخابز. كما تنتج الشركة أكثر من 30 منتجاً غذائياً معروفاً موزعة في فلسطين باستخدام أحدث الآلات وتكنولوجيا التعبئة. يتم تحضير جميع المنتجات من المكونات المدرجة على أنها (معترف بها عموماً على أنها آمنة) من قبل إدارة الغذاء والدواء، وهي تتوافق مع المعايير والأنظمة الدولية.

الفوائد:

يمكن لمشروع ميد تست MED TEST III تحديد توفيرات كبيرة في التكاليف في منشأة تصنيع الروافد. ويبلغ مجموع الوفورات السنوية المحققة من تدابير توفير المحددة 283,507 يورو* (1,046,142 شيكل) باستثمار قدره 207,291 يورو* (764,905 شيكل). ويبلغ متوسط فترة الاسترداد للمشروع بأكمله 0.7 سنة. أدى تنفيذ أساليب إنتاج أنظف في العملية التكنولوجية إلى توفير مياه سنوي بنسبة 8%، وتوفير طاقة بنسبة 48.2%، ويمكن توفير المواد الخام بنسبة 1.2%. وبالإضافة إلى توفير التكاليف، خفض المشروع أيضاً من النفايات والانبعاثات ومن تأثير المنشأة على البيئة.

كما ساعد تنفيذ المشروع أيضاً على تحسين كفاءة عمليات الإنتاج، مما أدى إلى تحسين جودة المنتج وثباته، مما زاد من رضا العملاء وولائهم. وقد أدى نجاح المشروع إلى تحسين النتائج الاقتصادية وتعزيز سمعة المنشأة كشركة مسؤولة اجتماعياً، مما يعود بالنفع على كل من البيئة والمجتمع.

“

إن جلب طرف ثالث لمساعدتنا في تبني ممارسات أكثر كفاءة واستدامة هو قرار استراتيجي يتيح لنا تحديد مجالات التحسين والاستمرار في رفع عملياتنا إلى المستوى التالي. نحن نؤمن بأن الاستثمار في الاستدامة هو الشيء الصحيح الذي يجب القيام به وله معنى تجاري جيد على المدى الطويل.

سائد زعتر
مدير المشتريات

”



يرجى زيارة switchmed.eu

كجزء من برنامج سويتش ميد الممول من الاتحاد الأوروبي، يبتدئ اليونيدو في مشروع "نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة" مسارات للصناعات في دول جنوب المتوسط لتصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد ولتحقيق وفورات لتحسين القدرة التنافسية والأداء البيئي.

تم إعداد هذا المنشور بدعم مالي من الاتحاد الأوروبي وشركاء تمويل برنامج سويتش ميد. محتويات هذا المنشور هي من مسؤولية اليونيدو وحدها ولا يمكن بأي حال من الأحوال أن تعكس آراء الاتحاد الأوروبي.

شركاء التمويل:

التأثيرات البيئية / سنة	الطاقة	المياه والمواد	فترة تسديد قيمة الاستثمار بالسنوات	التوفير باليورو*	قيمة الاستثمار باليورو*	
115 طن من ثاني أكسيد الكربون CO2	249	1 طن	2.3	29553	68012	صيانة السخانات البخارية وتحسينها
	50		1.2	7350	8493	تدابير أخرى للحفاظ على الطاقة
414 م ³ من مياه الصرف الصحي	58	414 م ³	1.5	89948	63035	كفاءة استخدام الموارد في وحدة إنتاج الشراب
4,3 طن من النفايات الصلبة	-	48 طن	0.4	156656	67751	كفاءة استخدام الموارد في وحدة إنتاج المساحيق الجافة
	357	414 م ³ 49 طن	0.7	283507	207291	المجموع

*سعر صرف 1 يورو = 3.69 شيكل
** الأرقام مبنية على قيم الإنتاج خلال عام 2021

كفاءة استخدام الموارد في خط إنتاج المساحيق الجافة

يوفر خط إنتاج المسحوق الجاف العديد من فرص التحسين لتقليل خسائر المواد الخام وتكاليف العمالة. فالخطوة الرئيسية في تحقيق التوفيرات هي تحسين جرعات خط التعبئة. بالإضافة إلى ذلك، فإن استبدال البراميل البلاستيكية لتخزين المساحيق الجافة المختلطة بأنابيب مفرغة سيوفر مساحة ويجعل العملية أكثر كفاءة بشكل ملحوظ.

“

إذا نظرنا إلى الوراء في المشروع، فإننا نفخر بإنجازاته وفوائده لشركتنا. ومن خلال تطبيق أساليب الإنتاج الأنظف، نجحنا في الحد من الهدر، وتحسين كفاءة استخدام الموارد، وتعزيز سمعتنا كشركة فلسطينية مسؤولة. نحن نؤمن إيماناً راسخاً بأن الاستثمار في الاستدامة لا يقتصر على كونه خياراً أخلاقياً فقط، ولكنه أيضاً خيار تجاري حكيم. لعبت البيانات والأرقام التي تم الحصول عليها من مشروع ميد تست MED TEST III دوراً حاسماً في تشكيل نهجنا للحفاظ على الموارد وقدمت رؤى جديدة لفريقنا.

نضال زعتر
الرئيس التنفيذي

”

صيانة السخانات البخارية وتحسينها

يوفر سخان المصنع الذي تبلغ سعته 3.5 طن في الساعة، والتذي ينتج بخاراً بقوة 4 بار لإنتاج شراب السكر وماء الورد، العديد من فرص التوفير. وتشمل هذه الفرص معايرة الهواء الزائد، وعزل شبكة البخار وصيانة التسريبات، والتحكم في التفريغ والتسخين المسبق لمياه السحب.

تدابير أخرى لترشيد الطاقة

تحتاج الحاويتين الخارجيتين اللتين تعملان كتلاجات تخزين إلى صيانة الباب. سيوفر تثبيت محركات التردد المتغير (VFD) على الوحدة الخارجية أيضاً فرصة توفير جيدة. يمكن استخدام استرداد الحرارة الناتجة عن إنتاج الشراب لتسخين المياه المدخلة إلى السخانات مسبقاً، في حين أن التعديل التحويلي لمصابيح الفلورسنت باستخدام مصابيح الـ LED وتركيب مستشعرات الإشغال في منطقة التخزين سيقول من استهلاك الكهرباء نتيجة الإضاءة غير الضرورية. بالإضافة إلى ذلك، لم يتم بعد إعداد إجراءات التشغيل الموحدة (SOPs) للكشف عن التسريبات وإصلاحها بشكل دوري. ستضمن إجراءات التشغيل الموحدة هذه إصلاح التسريبات بسرعة وكفاءة.

كفاءة استخدام الموارد في وحدة إنتاج الشراب

ستعمل أتمتة خط الشراب المُرَكَّب على تحسين العملية وتقليل النفايات في تقطير خط التعبئة وإعداد السكر. فمن خلال تثبيت تقطير خط التعبئة والتحول إلى تحضير السكر باستخدام الخلاط المستمر، سيتم تحسين العملية بطريقة كبيرة بسبب الإنتاج المستمر مقارنة بعملية الدفعات الحالية. وهذا مهم بشكل خاص لأن منتجات الشراب المركزة للشركة هي العناصر الأكثر مبيعاً.

أي معلومات إضافية، يرجى التواصل مع



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية

Ms. Ulvinur Müge Dolun

قسم حماية البيئة والاقتصاد الدائري

وحدة كفاءة الموارد والاقتصاد الدائري

فيينا، المركز الدولي، صندوق بريد 300، 1400 فيينا، النمسا

البريد الإلكتروني: u.dolun@unido.org الموقع الإلكتروني: www.unido.org