

MED TEST III فلسطين

نقل التكنولوجيا السليمة بيئياً في جنوب البحر الأبيض المتوسط

القطاع: قطاع الأغذية والمشروبات

الشركة الفلسطينية-التركية لصناعة المواد الغذائية - زيتا

إجمالي الوفورات السنوية :

نظرة عامة عن الشركة

عدد الموظفين:

35 موظفاً بدوام كامل

المنتجات والعلامات التجارية الرئيسية:

فلسطين وإسرائيل

الأسواق الرئيسية:

فلسطين وإسرائيل

المعايير ونظم الإدارة المطبقة قبل مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة:
ISO / BS: ISO 22000 لإنتاج الصلصات.

تأسست الشركة الفلسطينية التركية لصناعة المواد الغذائية - زيتا في عام 2014، ويقع إنتاجها في قرية زيتا شمال طولكرم في فلسطين. تصنف زيتا كشركة مساهمة خاصة ذات خبرة تركية، ولكن بإنتاج فلسطيني، وهي حاضرة في السوق المحلية. وتلبي منتجات زيتا المواصفات والمعايير الدولية من حيث الجودة والتصميم وتهدف الشركة إلى التوسع في الأسواق الإقليمية والدولية الأخرى.

الفوائد:

حدد مشروع ميد تست MED TEST III إجمالي الوفورات السنوية وقدرها 119,874 يورو * (442,336 شيكل) في الطاقة والمياه والمواد الخام باستثمار يقدر بـ 314,250 يورو (1,159,585 شيكل) ومتوسط فترة استرداد 2.6 سنة. ويشمل إجمالي الاستثمارات أيضاً تكلفة معالجة مياه الصرف الصحي باهظة الثمن التي طلبتها السلطات. فبدون هذا الاستثمار، سيكون متوسط الاسترداد حوالي سنة واحدة.

قبلت الإدارة العليا 82٪ من التدابير الـ 17 المحددة للتنفيذ، وقد تم تنفيذ معظم التدابير المقبولة بالفعل، أو أنها قيد التنفيذ.

سيتم خفض استهلاك المياه بنسبة 61٪. وتشمل هذه الكفاءة المترابطة للمياه ما لا يقل عن 1500 م³ من المياه المحلاة التي سيتم بيعها للمزارعين للرعي. وبعد تنفيذ جميع التدابير الممكنة، «سيتم خفض استهلاك المواد بنسبة 1.3٪ واستهلاك الطاقة بنسبة 54٪. بالإضافة إلى ذلك، من المتوقع أن تنخفض انبعاثات ثاني أكسيد الكربون CO₂ بمقدار 245 طناً سنوياً.

طلبت السلطات البيئية والصحية معالجة مياه الصرف الصحي في منشأة زيتا. وقد استخدمت زيتا نتائج ميد تست MED TEST III لتقديم أدلة للسلطات تشير إلى حل وقائي محسن من شأنه أن يجعل مرفق معالجة مياه الصرف الصحي الكبير القياسي لا حاجة له. في الواقع، فإن الحل المحدد الذي يجمع بين التدابير الوقائية المدمجة في التكنولوجيا ووحدة التناضح العكسي لمعالجة تيار مياه الصرف الصحي المالح فقط سيحل مشكلة الامتثال البيئي



“

يعطينا مشروع تست TEST رأياً ثالثاً فيما يتعلق بعملياتنا وتكاليفنا بطريقة منظمة جيداً. وسيتم استخدام التقرير النهائي لمشروع تست أمام الجهات الرسمية كخارطة طريق لتنفيذ مبادرة إعادة تدوير ومعالجة المياه التي طلبتها مؤخرا سلطات البيئة والصحة الفلسطينية.

أيمن مَناع
المدير العام

”



يرجى زيارة switchmed.eu

كجزء من برنامج سويتش ميد الممول من الاتحاد الأوروبي، يبتدئ اليونيدو في مشروع "نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة" مسارات للصناعات في دول جنوب المتوسط لتصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد وتحقيق وفورات وتحسين القدرة التنافسية والأداء البيئي.

تم إعداد هذا المنشور بدعم مالي من الاتحاد الأوروبي وشركاء تمويل برنامج سويتش ميد. محتويات هذا المنشور هي من مسؤولية اليونيدو وحدها ولا يمكن بأي حال من الأحوال أن تعكس آراء الاتحاد الأوروبي.

شركاء التمويل:

التأثيرات البيئية / سنة	الطاقة	المياه والمواد	فترة تسديد قيمة الاستثمار بالسنوات	التوفير باليورو*	قيمة الاستثمار باليورو*	
245 طن	874,7	-	1	57927	60101	تدابير ترشيد الطاقة
	-	2470 م ³ /السنة	1,9	8091	15667	توفير المياه
	-	1,500 م ³ /السنة	-	4832	189702	معالجة وإعادة استخدام مياه الصرف الصحي
	25,9	1,177 م ³ /السنة 12 تكنولوجيا/السنة	1	49024	48780	التغيرات التكنولوجية
	882,6	5147 م ³ /السنة 12 طن	2.6	119,874	314,250	المجموع

*سعر صرف 1 يورو = 3.69 شيكل
** الأرقام مبنية على قيم الإنتاج خلال عام 2021

معالجة مياه الصرف الصحي وإعادة استخدامها

يتكون الإجراء من جمع مياه التخليل في خزانات خاصة واستخدام تقنية التناضح العكسي لتقليل محتواها من الملح إلى المستوى الذي ستمكن فيه زيتاً من الوفاء باللوائح الخاصة بمعالجة مياه الصرف الصحي وبيع المياه المحلاة للمزارعين لأغراض الري.

التغيرات التكنولوجية

تشمل التغييرات التكنولوجية الإضافية؛ تغيير تقنية البسترة البخار من الفتح إلى الإغلاق بالتسخين البخار؛ إدخال خط جديد من المنتجات الطبيعية غير المبسترة؛ وتركيب صفائح بلاستيكية تحت الأحزمة الناقلة لجمع المخلات المتساقطة (المنتجات) لإعادة استخدامها.

“

قدم لنا مشروع ميد تست MED TEST III لمحة عامة حول تشغيل مصنعنا وحدد فرص تحسين جديدة يمكن أن تقلل من تكاليف الإنتاج. ومن ثم، قمنا بتنفيذ بعض إجراءات التجهيزات الداخلية الجيدة على الفور، ونقوم الآن بتحقيق التوفيرات.

سوسن علي
مديرة الجودة

”

تدابير ترشيد الطاقة

سيتم زيادة كفاءة نظام توليد وتوزيع البخار من خلال تدابير مختلفة تتراوح من التجهيزات الداخلية الجيدة إلى الحلول التي تتطلب استثمارات. وتشمل هذه التدابير صيانة كل من سخانات المياه ومعايرتها، بما في ذلك تعديل نسبة الوقود إلى الهواء، وعزل السخانات ونظام التوزيع، واستخدام سخانات المياه الشمسية لتسخين المياه الداخلة إلى السخان مسبقاً.

تشمل التدابير الأخرى للحفاظ على الطاقة نظام الهواء المضغوط الذي يعمل على إصلاح جميع تسربات الهواء داخل المصنع مع إدخال بروتوكولات الصيانة الوقائية المناسبة، وتقليل نقطة ضبط ضغط الهواء المضغوط المستخدم في عمليات المصنع بمقدار قضيب واحد وأخيراً تركيب وحدة تحكم متغيرة السرعة لأبراج التبريد.

توفير المياه

تشمل مجموعة تدخلات ترشيد المياه إصلاح تسرب المياه وتركيب عدادات فرعية إضافية للمياه لإعطاء المشغلين ملاحظات حول كفاءة عملهم. وتشمل مجموعة أخرى من التدابير جمع وإعادة استخدام جميع تدفقات المياه العذبة المهذرة، بما في ذلك تلك المستخدمة للتنظيف وفي وحدة البسترة.

أي معلومات إضافية، يرجى التواصل مع

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية

Ms. Ulvinur Muge Dolun

قسم حماية البيئة والاقتصاد الدائري

وحدة كفاءة الموارد والاقتصاد الدائري

فيينا، المركز الدولي، صندوق بريد 300، 1400 فيينا، النمسا

البريد الإلكتروني: u.dolun@unido.org الموقع الإلكتروني: www.unido.org